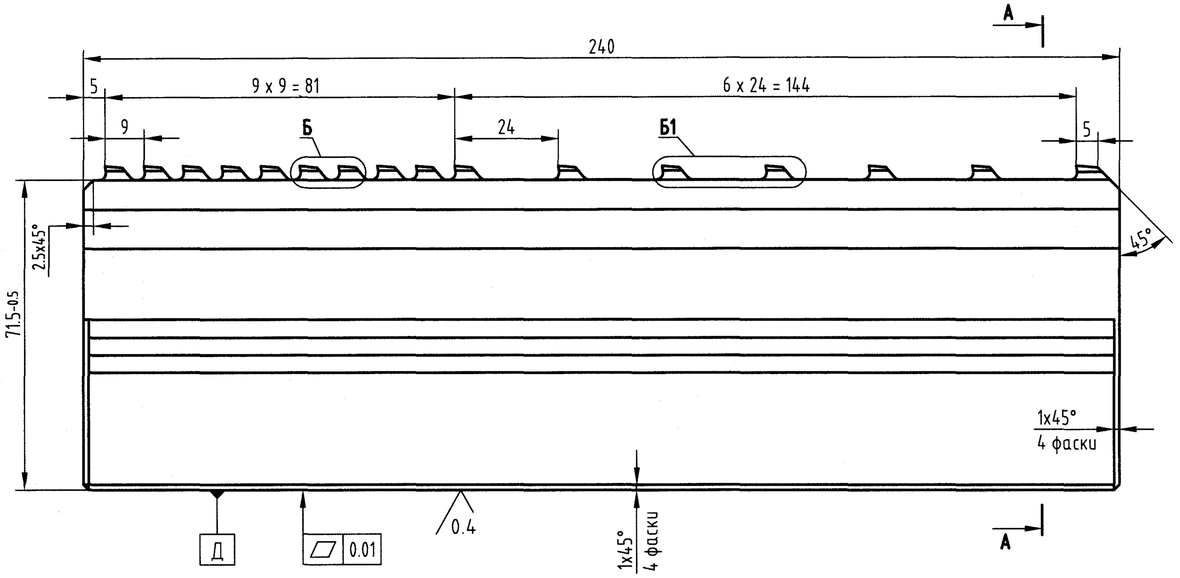
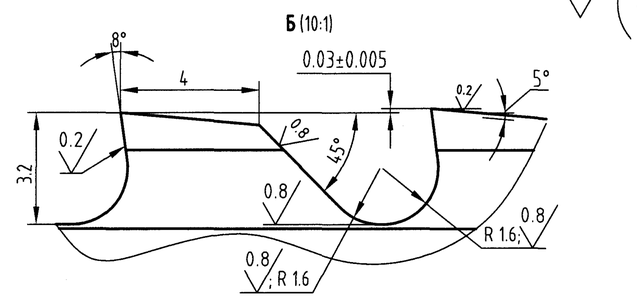
6177-5158

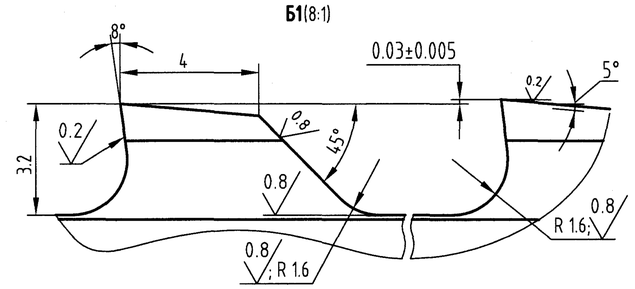
СОГЛАСОВАНО

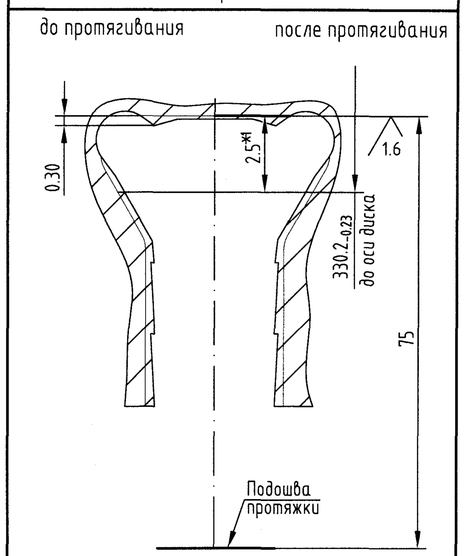
Изд.	N детали	Технолог	Нач. ТБЦ	Замначцеха



А – А (2:1)

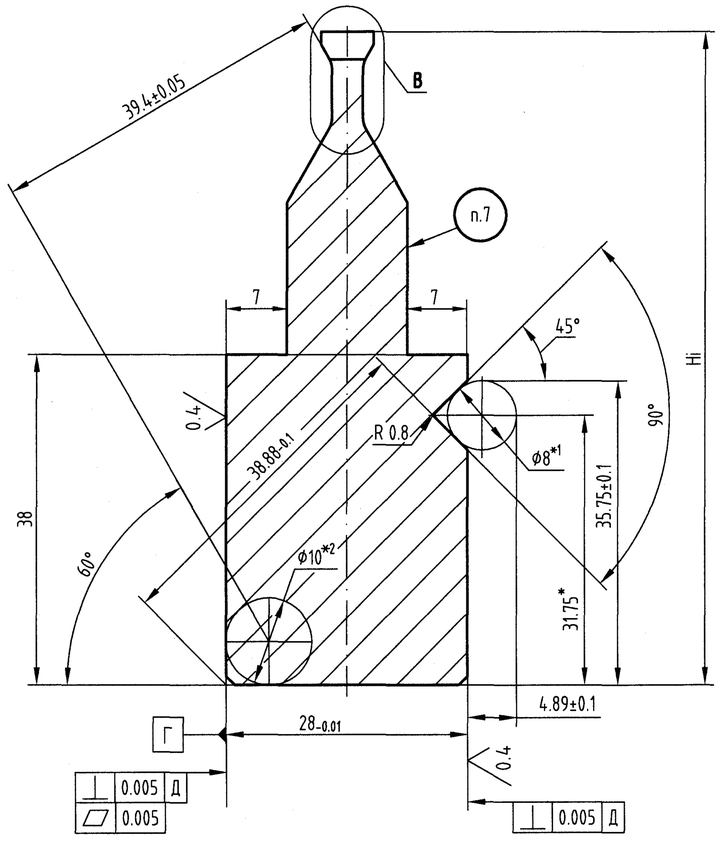






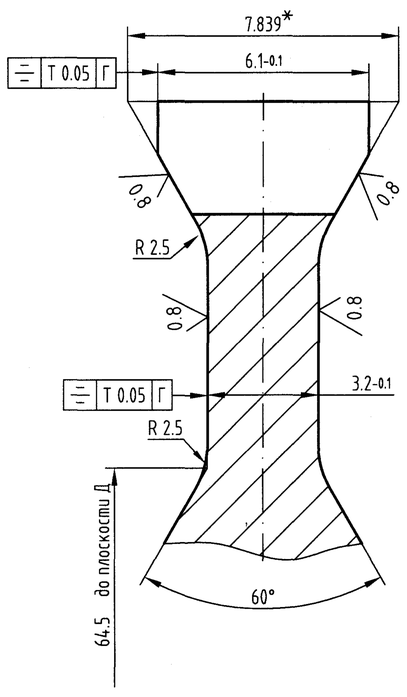
Обрабатываемый материал: ВТ9

Длина протягивания: 21.1 мм max; 16 мм



Наименов.	N зубьев	Hi -0.01
Режущие	1	74.70
	2	.73
	3	.76
	4	.79
	5	.82
	6	.85
	7	.88
	8	.91
	9	.94
	10	.97
	11	75.00
Калибрующие	12	75.00
	13	
	14	
	15	
	16	

В (8:1)



1. 66...69 HRCэ.
2. Неуказанные пред. откл. по ОСТ 1.76253-78.
3. *Размеры для справок.
4. *1 РоликШ- 8 кл.1 ГОСТ 2475-88.
5. *2 РоликШ- 10 кл.1 ГОСТ 2475-88.
6. Сопряжения радиусов во впадинах зубьев с передней гранью и спинкой должны быть плавными.
7. Маркировать Г 4: 6177-5158; 2.4; номер комплекта, марку материала, дату изготовления.
8. Подачу проверять после каждой заточки.
9. Хранить и транспортировать в футляре.
10. Паспортизовать.
11. Протяжка работает в комплекте по схеме протягивания 6175-4729.

УЧЁТ ПРИМЕНЯЕМОСТИ

Изм	Лист	N документа	Подпись	Дата
Разраб				
Провер				
Рук. гр.				
Н контр				
Утв				

6177-5158

Протяжка донная окончательная 2.4

Лит	Масса	Масштаб
		1:1

Лист | Листов 1

Р12М3К5Ф2-МП
ГОСТ 28393-89

Листов- 1 А4 - 4 Файл: 6177-5158 Формат А2

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата